

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
|  | <p align="center"><b>GIMNASIO EL LAGO</b></p> <hr/> <p align="center"><b>PRE-ESCOLAR - PRIMARIA - BACHILLERATO</b></p> <p align="center"><small>Resoluciones:<br/>Pre-escolar: 3237 del 28-09-95 - Básica Primaria: 7356 del 10-11-98<br/>Básica Secundaria y Media: 1366 del 09-05-03 - Secretaría de Educación</small></p> <p align="center"><i>Formadores de Líderes</i></p> | <p align="center">F-DIR-002-V1</p> |
| <p align="center"><b>CIRCULARES</b></p>                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                    |

**CIRCULAR No. 020**  
**INVITACIÓN A PARTICIPAR EN EL JEAN DAY**  
**SOLIDARIO**  
**JUNIO 10 DE 2026**

Apreciados padres y acudientes:

Reciban un cordial saludo. Por medio del presente, queremos invitarlos a participar en una actividad especial que busca fomentar la solidaridad y el trabajo en equipo en nuestra comunidad educativa.

El próximo miércoles 17 de junio llevaremos a cabo una jornada de “Jean Day” (día de usar jean o ropa informal), acorde al contexto escolar, con el objetivo de aportar un granito de arena a un grupo de estudiantes de nuestra institución que nos representará internacionalmente en una competencia de porrismo en Brasil.

La actividad consistirá en lo siguiente:

- **Fecha: miércoles 17 de junio**
- **Aporte voluntario: \$2.000 pesos (dos mil pesos)**
- **Código de vestimenta: Quienes deseen participar podrán asistir sin uniforme, usando jean y ropa cómoda acorde al contexto escolar. También podrán asistir con jean y camiseta de la Selección Colombia.**
- **Destino del aporte: Apoyar los gastos de viaje y participación del grupo de porristas que llevará el nombre de nuestro colegio a Brasil.**

Es importante aclarar que tanto el aporte económico como la decisión de asistir o no con uniforme son totalmente voluntarios. Quienes prefieran no participar, pueden asistir con el uniforme habitual sin ningún compromiso.

Invitamos a todas las familias a unirse con empatía y generosidad a esta causa, reconociendo el esfuerzo y la dedicación de estos jóvenes deportistas que con mucho orgullo nos representarán en el exterior. Cada granito de arena cuenta para hacer realidad este sueño.

Agradecemos de antemano su valiosa colaboración y los animamos a vivir esta jornada con espíritu solidario.

Cordialmente,

**Directivos**  
**Gimnasio el Lago**